

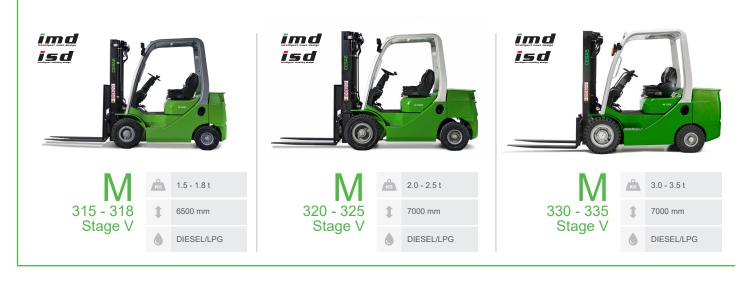
## CESAB Produktpalette

Gegengewichtsstapler, Lagertechnik, Elektro-und Plattformschlepper

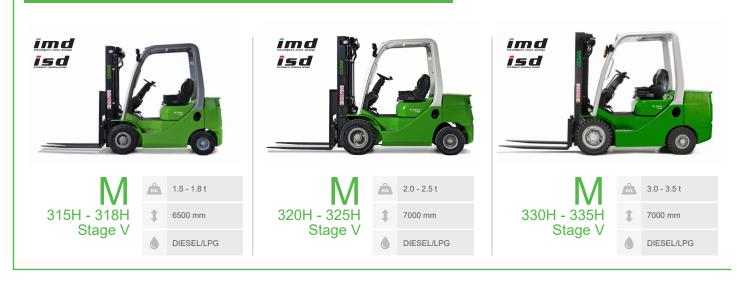


## Gegengewichtsstapler

#### 4-Rad Gabelstapler mit Drehmomentwandlerantrieb



#### 4-Rad Gabelstapler mit Hydrostatantrieb





#### 3-Rad Elektrostapler





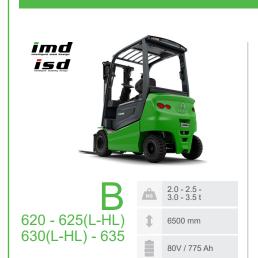


#### 4-Rad Elektrostapler





#### 4-Rad Elektrostapler







### Lagertechnikgeräte



























Spreizarmen







215 - 216 - 220	KG	1.45 - 1.6 - 2.0 t
	1	6000 mm
		24V / 500 Ah
	0	Erhältlich in unterschiedlichen Chassisbreiten



<b>S</b> <sub>208L</sub>	KG	0.8 t
	1	1580 mm
		24V / 230 Ah
	0	Beim Heben der Last mit den Stützarmen beträgt die Tragfähigkeit 2000 kg. Optional auch automatische Hubhöhenanpassung erhältlich

















## Lagertechnikgeräte

#### **Horizontal Kommissionierer**



125 – 125P

2.5 t 235 mm

24V / 620 Ah

Die Version mit hebbarer Bühne erlaubt kommissionieren bis zu 2700 mm Höhe



112 – 112P

1.2 t

\$ 800 mm

24V / 620 Ah

Die Version mit hebbarer Bühne erlaubt kommissionieren bis zu 2700 mm Höhe



120X – 118XP

2.0 t / XP 1.8 t

24V / 620 Ah

Die Version mit hebbare Bühne erlaubt kommissionieren bis zu 2700 mm Höhe



110 – 110W

1.0 t

O110 - 1880 mm
O110W - 1100 mm

24V / 620 Ah

Aufstiegshöhe nur
180 mm W-Version
ohne Barriere
erlaubt Transport
von sperrige
Gütern



112CB

1.2 t

4150 mm

24V / 620 Ah

2-in-1 Lösung, der O112CB kann sowohl kommissionieren als Regale auffüllen

# Elektroschlepper / Elektroplattformwagen











## IMD Intelligent Mast Design

IMD (Intelligent Mast Design) ist ein bahnbrechendes Konzept, das exklusiv innerhalb der CESAB-Gruppe entwickelt und konstruiert wurde.

Wir sind davon überzeugt, dass der Mast für einen sicheren und produktiven Materialumschlag von entscheidender Bedeutung ist. Wir verwenden 3D-Computermodellierung und Finite-Elemente-Modellanalyse mit einer computergestützten Simulation, um die beste Designlösung für unsere Masten zu finden.

Dank IMD bietet CESAB Ihnen branchenführende an Sicht nach vorne und Leistung.

Zu den weiteren Vorteilen des Intelligent Mast Design zählen:

- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- · Geringer Wartungsaufwand
- Geringer Energieverbrauch
- Hervorragende Sicht nach vorne
- Reibungsloser Betrieb
- Längere Lebensdauer
- Produktivität



Durch die Anwendung des IMD-Konzepts auf die Konstruktion jedes einzelnen Staplers hat CESAB eine Reihe von Staplern entwickelt, die Ihnen eine hervorragende Leistung bieten.