

XOP 07^{ac}

Technische Daten



XOP 07^{ac} Technische Daten

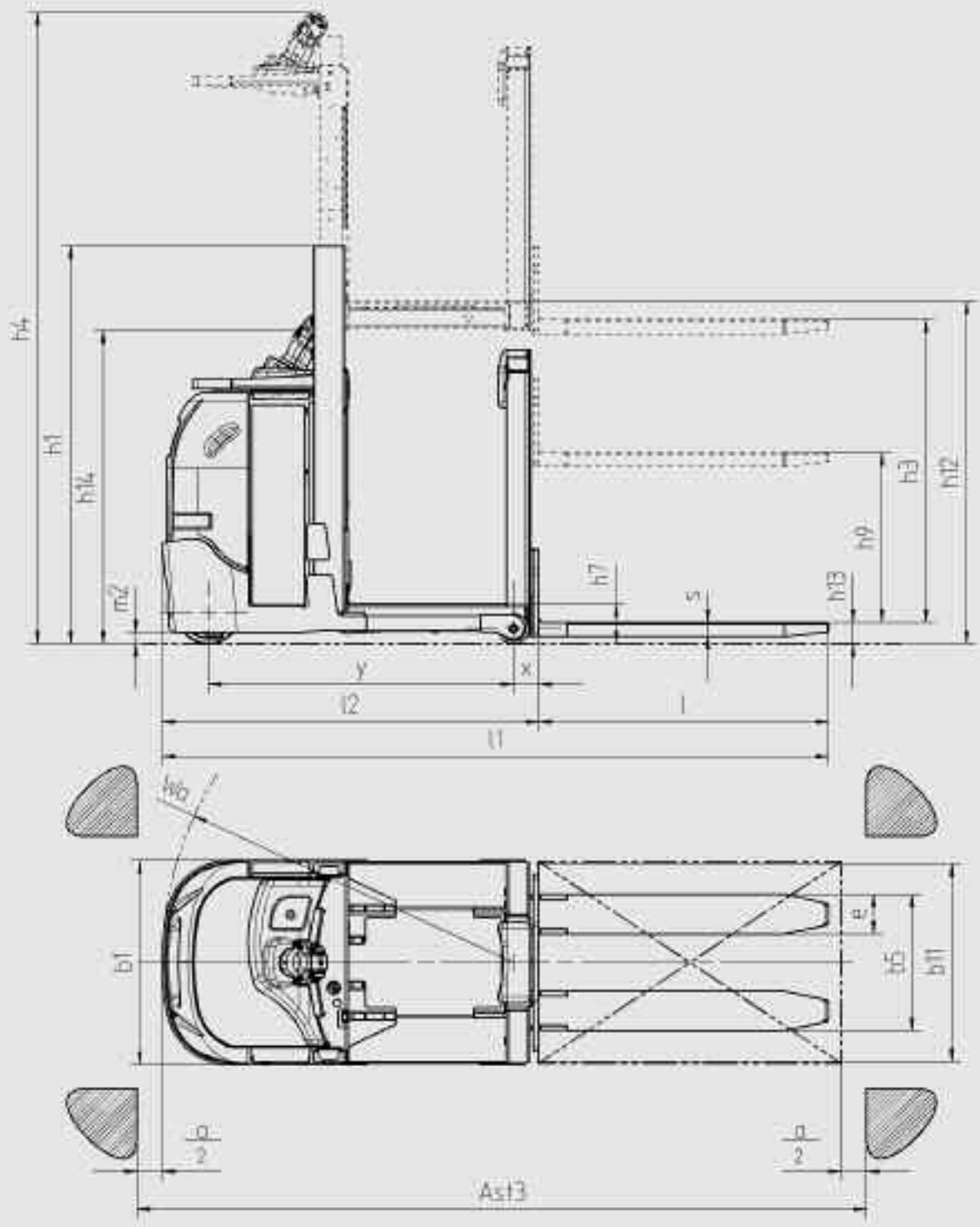
VDI 2198

Eigenschaften	1.1	Hersteller		OM	OM	OM
	1.2	Modell		Xop 07 ^{ac} (A)	Xop 07 ^{ac} (B)	Xop 07 ^{ac} (C)
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Triebgas, Netzelektro			Elektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer.			Deichsel	
	1.5	Tragfähigkeit/Belastung	Q (t)		0,7	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)		600	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	105	100	140
	1.9	Achsabstand	y (mm)		1210	
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (ohne Batterie)	kg	807	910
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	459 / 1524 ^{(1) (2)}	451 / 1636 ^{(1) (2)}	416 / 1704 ^{(1) (2)}
2.3		Achslast ohne Last (vorn/hinten)	kg	863 / 420 ^{(1) (2)}	855 / 532 ^{(1) (2)}	846 / 574 ^{(1) (2)}
Räder und Bereifung	3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan			Polyurethan	
	3.2	Reifengröße, vorn	mm		250x80	
	3.3	Reifengröße, hinten	mm		120x50	
	3.5	Räder: Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x / 4	
	3.6	Spurweite vorn	b10(mm)		-	
	3.7	Spurweite, hinten	b11(mm)		780	
Maße und Raumbedarf	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)		1577	
	4.4	Hub	h3 (mm)		1040	
	4.5	Höhe oberes Lenkerende bei angehobener Plattform	h4 (mm)		2343	
	4.8	Standhöhe	h7 (mm)		160	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung	h14(mm)		1245	
	4.10	Freihub	h9 (mm)	/	674	712
	4.14	Standhöhe angehoben	h12(mm)		1200	
	4.15	Höhe gesenkt	h13(mm)	85	85	45
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2648	2643	2683
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	1498	1493	1533
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)		810	
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	50 x 160 x 1150	55 x 160 x 1150	35 x 100 x 1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	540	540	300 - 680
	4.32	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m2 (mm)		45	
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer 800	Ast3 (mm)	2899	2894	2934
4.35	Wenderadius	Wa (mm)		1395		
Leistungen	5.1	Verschiebegeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h		8,5 / 8,5	
	5.2	Hubgeschwindigkeit Kabine (mit/ohne Last)	m/s		0,18 / 0,26	
	5.3	Senkgeschwindigkeit Kabine (mit/ohne Last)	m/s		0,24 / 0,24	
	5.7	Steigfähigkeit KB30' (mit/ohne Last)	%			
	5.8	Max. Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%			
	5.9	Beschleunigungszeit (mit/ohne Last)	s		/	
Elektromotor	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	
	6.1	Fahrmotor, Leistung KB 60'	kW		3	
	6.2	Hubmotor, Leistung 15% ED	kW		2,2	
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN Elemente	
	6.4	Spannung / Nennkapazität	V / Ah		24 / 420 - 480	
	6.5	Batteriegewicht (+-5%)	kg		389 / 410	
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus	kWh/h		/	
Sonstiges	8.1	Fahrschalterart			Elektronisch	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)		<70	

*Alle Angaben sind unverbindlich und beziehen sich auf die Standardausführung.
Weitere Angaben entnehmen sie bitte den beigefügten Taben*

(1) einschl. Fahrer
(2) mit 480 Ah Batterie

(A) Ohne Zusatzhub/Feste Gabeln
(B) Mit Zusatzhub/Feste Gabeln
(C) Mit Zusatzhub/variable Gabeln



XOP 07^{ac}

Vertikalkommissionierer für untere Ebenen



Der Rahmen wurde mit Hilfe der Finite-Elemente-Berechnungsmethode (FEM) neu konzipiert. Die Konstruktion des XOP 07^{ac} besteht aus 3 festen Auflagepunkten. Das Antriebsrad ist zentral angebracht. Der Kommissionierer hat einen verkürzten Achsabstand zwischen Antriebsrad und Lasträdern, so dass er auch auf engstem Raum äußerst wendig ist und Bodenebenheiten überwinden kann, ohne mit dem Boden in Berührung zu kommen.

Alle Abdeckhauben sind aus elastischem und stoßfestem, hochdichten Polyethylen (HDPE). Aus demselben Material ist auch die Batterieabdeckung und der gesamte Fahrerplatz, in dem mehrere Ablagekonsolen und Dokumentenfächer ausgespart sind. Der Kommissionierer ist mit Batteriefach für 24V-Batterien bis zu 480Ah erhältlich.

Die Batterie kann aus DIN EN 60254-2 Normelementen zusammengestellt sein. Der XOP 07^{ac} hat eine Tragfähigkeit von 700 kg bei einem Lastschwerpunkt von 600 mm. Er ist als Version mit Kabine und festen Gabeln oder mit auf Gabelniveau anhebbarer Kabine vorgesehen.

In den äußerst ergonomisch gestalteten Fahrerplatz sind die Instrumententafel, der Lenker und das Batteriefach integriert. Die Plattform hat eine Standfläche aus weichem, rutschfestem Gummi und hat in abgesenktem Zustand nur 160 mm Bodenabstand. Der maximale Plattformhub beträgt 1200 mm.

Der Fahrmotor hat eine Nennleistung von 3 kW. Durch den Einsatz der Drehstromtechnik konnten folgende Vorteile erzielt werden:

- Geringe Laufgeräusche
 - Energierückgewinnung bei Verringerung des Energieverbrauchs
- Es ist keinerlei Wartung erforderlich. Der Motor ist auf der starren Seite des Antriebsgetriebes angebracht und bewegt sich daher beim Einlenken nicht mit. Da sich somit auch die Elektrokabel am Motor nicht bewegen, wird der Kommissionierer noch zuverlässiger. Der Pumpenmotor hat eine Nennleistung von 2,2 kW.

Der XOP 07^{ac} Kommissionierer ist serienmäßig mit einer elektrischen Lenkung ausgestattet, kombiniert mit einer innovativen Hebelsteuerung (EasyDrive), bei der alle Bedienelemente in Fingerreichweite sind. Der Lenkmotor ist ein Serienmotor mit zwei Wicklungen und einer Nennleistung von 0,6 kW.

Der Kommissionierer XOP 07^{ac} verfügt über drei Bremssysteme:

- Betriebsbremse bei Loslassen der Steuerung
- Bremsung bei Fahrrichtungsumkehr
- Feststell- und Notbremse

Dieses komplette Bremssystem macht den Kommissionierer extrem sicher.

Der Kommissionierer ist mit einer neuen elektronischen MOSFET - Steuerung ausgestattet, über die der Fahrmotor gesteuert wird. Dieses Gerät arbeitet als Inverter, der die Batteriespannung für das Motormanagement in ein Dreiphasen-Spannungssystem umwandelt.

Eine elektronische Steckkarte mit MOSFET-Technologie steuert den Lenkmotor.

Um die Zuverlässigkeit zu erhöhen, erfolgt die Datenkommunikation über CAN-Bus und nutzt Steckverbindungen aus der Automobiltechnik.

Die angegebenen technischen Daten dienen nur als Richtwerte.

OM Carrelli Elevatori behält sich das Recht vor, diese ohne Vorankündigung zu ändern.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com