

# XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup>

## Technische Daten



# XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup> Technische Daten

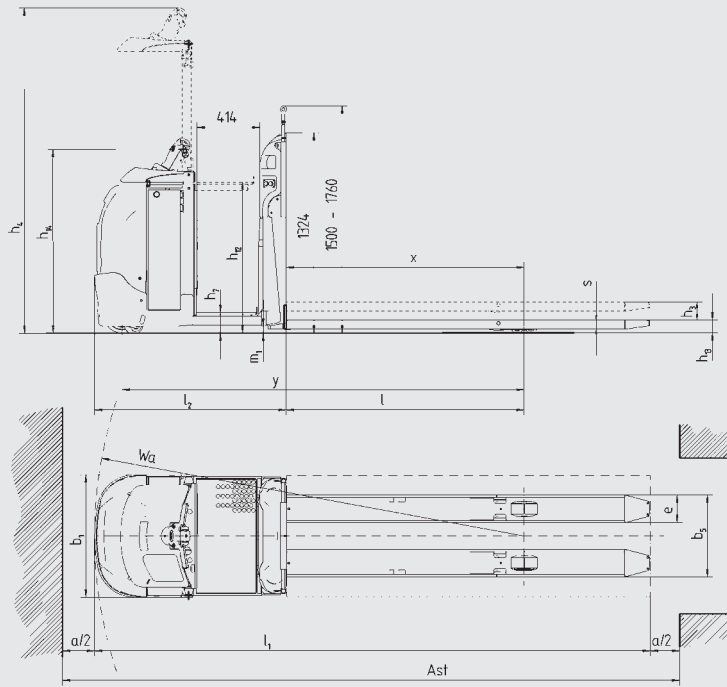
VDI 2198

Eigenschaften	1.1 Hersteller		OM		OM	
	1.2 Typzeichen des Herstellers		XLOGO 1 <sup>ac</sup> (feste Plattform)	XLOGO 1 <sup>ac</sup> (hebare Plattform)	XLOGO 2 <sup>ac</sup> (feste Plattform)	XLOGO 2 <sup>ac</sup> (hebare Plattform)
	1.3 Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzstrom		Elektro		Elektro	
	1.4 Lenkung: Deichsel, Geh-, Stand-, Sitzlenkung,		Stand		Stand	
	1.5 Tragfähigkeit / Last		Q (t)		2	
	1.6 Lastschwerpunktstand		c (mm)		Siehe Tabelle	
	1.8 Lastabstand von Mitte Vorderachse		x (mm)		Siehe Tabelle	
	1.9 Radstand		y (mm)		Siehe Tabelle	
Gewichte	2.1 Eigengewicht		kg		739 <sup>(1)</sup> 808 <sup>(1)</sup>	
	2.2 Achslast mit Nennlast (vorne/hinten)		kg		1149 / 2070 <sup>(1)(3)(5)</sup> 1204 / 2084 <sup>(1)(3)(5)</sup>	
	2.3 Achslast ohne Last (vorne/hinten)		kg		945 / 274 <sup>(1)(4)(5)</sup> 1001 / 287 <sup>(1)(4)(5)</sup>	
Räder und Bereifung	3.1 Bereifung: SE = Superelastik - PN = Luft		Vulkollan		Vulkollan	
	3.2 Reifengröße, vorne		mm		250x80 / 110x60	
	3.3 Reifengröße, hinten		mm		85x70	
	3.5 Räder: Anzahl vorne/hinten (x=angetrieben)				1x - 2/4	
	3.6 Spurweite, vorne		b10 (mm)		558	
	3.7 Spurweite, hinten		b11 (mm)		318 / 358 / 488	
Maße und Raumbedarf	4.4 Hubhöhe		h3 (mm)		125	
	4.5 Hoehe Bedient pult bei angehobener Plattform		h4 (mm)		- 2053	
	4.8 Sitzhöhe		h7 (mm)		112 135	
	4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung (min/max)		h14 (mm)		1212 1212	
	4.14 Standhöhe angehoben		h12 (mm)		/ 900	
	4.15 Höhe gesenkt		h13 (mm)		85 85	
	4.19 Gesamtlänge		l1 (mm)		Siehe Tabelle	
	4.20 Gesamtlänge einschl. Gabelrücken		l2 (mm)		1267 1388	
	4.21 Gesamtbreite		b1 (mm)		805 805	
	4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)		60 / 182 / Siehe Tabelle	
	4.25 Gabelaußenabstand		b5 (mm)		500 / 540 / 670	
	4.32 Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand		m1 (mm)		45 45	
	4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		Ast3 (mm)		Siehe Tabelle	
	4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		Ast3 (mm)		Siehe Tabelle	
	4.35 Wenderadius		Wa (mm)		Siehe Tabelle	
Leistungen	5.1 Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h		11 / 14	
	5.2 Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s		0,04 / 0,05 0,11 / 0,21	
	5.3 Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s		0,05 / - 0,05 / -	
	5.7 Steigfähigkeit (S2 30 min) (mit/ohne Last)		%			
	5.8 Max. Steigfähigkeit (S2 5 min) (mit/ohne Last)		%			
	5.9 Beschleunigung (auf 10 m) (mit/ohne Last)		s		/ /	
	5.10 Betriebsbremse				Elektrisch Elektrisch	
Elektromotor	6.1 Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW		3 3	
	6.2 Hubmotor, Leistung S3 15%		kW		1,2 2,2	
	6.3 Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, Nein				Elemente DIN Elemente DIN	
	6.4 Spannung, Nennkapazität K5		V / Ah		24 / 420-480 24 / 420-480	
	6.5 Batteriegewicht		kg		370 / 390 389 / 410	
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung				Elektronisch Elektronisch	
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr		dB (A)		<70 <70	

Alle Angaben sind unverbindlich und beziehen sich auf die Standardausführung.  
Weitere Angaben entnehmen sie bitte den beigefügten Tabellen.

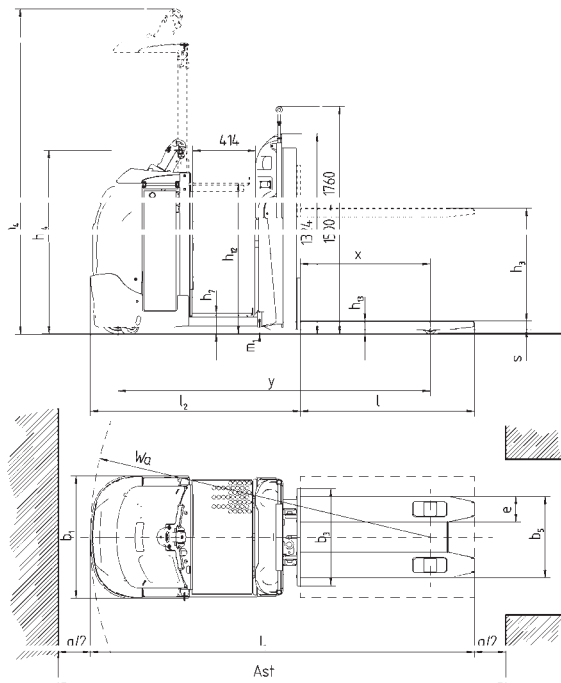
1) Angaben bezogen auf Gabellänge 2400 mm  
2) Bei max. angehobenen Gabeln reduziert sich die Angabe auf 97  
3) mit Bediener auf dem Gerät bei max. angehobenen Gabeln  
4) mit Bediener auf dem Gerät bei abgelassenen Gabeln mit Batterie 480 Ah  
1) Bediener auf dem Gerät  
2) mit Batterie 480 Ah

XLogo 1<sup>ac</sup>



	$l$	$c$	$y$	$l_1$	$W_a^{(2)}$	$x^{(2)}$	$Ast_3$
	1150	600	1961	2417	2242	975	2667
	1450	750	2132	2717	2412	1145	2967
	2160	1100	2543	3427	2822	1555	3667
	2400	1200	2558	3667	2837	1570	3867
langer Radstand	2400	1200	2831	3667	3110	1843	3867
	2850	1450	2921	4117	3200	1933	4367

XLogo 2<sup>ac</sup>



## XLogo 1<sup>ac</sup> - XLogo 2<sup>ac</sup> Horizontalkommissionierer



Der Hubwagen XLOGO<sup>ac</sup> erweist sich als ideales Arbeitsgerät in Lagern, wo es besonders wichtig ist, Entnahmevorgänge effizient und schnell vorzunehmen.

**Rahmen:** Der neu konzipierte Rahmen wurde anhand der Finite-Elemente-Methode (FEM) projektiert. Die Konstruktion des XLOGO<sup>ac</sup> besteht aus 3 festen Auflagepunkten und zwei Stabilisierungsrädern. Das Antriebsrad ist zentral positioniert, die neuen Stützrollen seitlich. Diese innovative Anordnung ermöglicht bessere Kurven- und Bremshaftung, leichteres Überwinden von Türabsätzen und eventuellen Bodenerhebungen und eine höhere Fahrgeschwindigkeit innerhalb der geltenden Vorschriften. Alle Abdeckhauben bestehen aus hochdichtem Polyethylen (HDPE), einem elastischen, stoßfesten Material. Das selbe Material wurde für die Batterieabdeckung und den gesamten Fahrerplatz benutzt, der mit mehreren Ablagen und Dokumentenfächern versehen wurde. Der Hubwagen ist mit Batteriefach für 24 V bis zu 480Ah verfügbar. Die Batterien können aus DIN EN 60254-2 Normelementen zusammengestellt werden. Der Hubwagen XLOGO1<sup>ac</sup> hat eine Tragfähigkeit von 2000 kg. Die Tragfähigkeit der Version mit Gabelhub XLOGO2<sup>ac</sup> ist 1000 kg. Fahrerplatz Der neu konzipierte Fahrerplatz ist so aufgebaut, dass die Instrumententafel, der Steuerhebel und die Batterieabdeckung darin integriert sind.

Die Plattform hat eine Standfläche aus weichem, rutschfestem Gummi. Der Bodenabstand ist minimal und der Gabelhub bewirkt keine Anhebung des Hubwagens. Beide Modelle sind mit einer hebbaren Plattform von 900 mm verfügbar.



**Antriebseinheit:** Drehstrommotor mit 3 kW Nennleistung. Durch den Einsatz der Drehstromtechnologie konnten folgende Vorteile erzielt werden: ■ Geringe Motorgeräusche ■ Energierückgewinnung mit vermindertem Energieverbrauch ■ Wartungsfrei Der Motor ist auf die starre Seite des Antriebsgetriebes montiert und bleibt beim Lenken starr.

**Hubeinheit:** Motoren mit 1,2 kW Nennleistung bei Versionen mit fester Plattform und 2,2 kW bei Versionen mit Hubplattform.

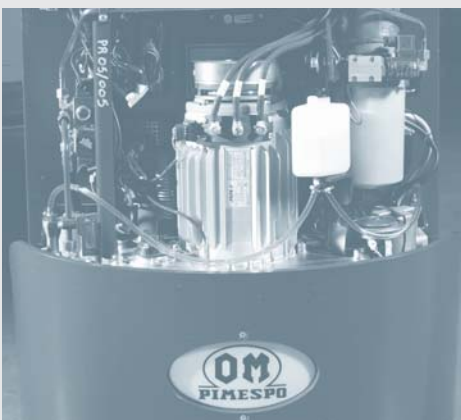
**Lenkung:** Der Hubwagen XLOGO<sup>ac</sup> verfügt über serienmäßige Elektrolenkung mit innovativer Hebelsteuerung (EasyDrive), bei der alle Bedienelemente in Reichweite der Finger sind. Der Motor ist ein Serienmotor mit zwei Wicklungen und 0,6 kW Nennleistung.

**Stabilitätssystem:** Die neuen Lenkrollen (OM Patent) gewährleisten sowohl bei Leerfahrt als auch mit Beladung optimale Seitenstabilität. Das Stabilitätssystem "IntelliDrive der zweiten Generation" beruht auf dem gemeinsamen Einsatz von Spiralfedern und Druckluft, die zusammen genau den richtigen Bodenandruck erzeugen.

**Bremsen:** Der Hubwagen XLOGO<sup>ac</sup> verfügt über drei Bremssysteme: ■ Feststell- und Notbremse elektromagnetische Bremse, die am Ende jeder Betriebsbremse oder durch Drücken des Notschalters in Kraft tritt; ■ Umkehrbremse Gegenstrombremse, die auf den Gleichstromantriebsmotor einwirkt, der als Generator arbeitet, und die man über die Drosselsteuerung durch Fahrtrichtungsumkehr erhält; ■ Betriebsbremse kombinierte Bremse, ein innovatives System, das durch das "eABS" genannte elektronische Modul (OM Patent) die Kombination aus Motorbremse und elektromagnetischer Bremse zweckmäßig steuert. Sie tritt in Kraft bei Loslassen der "Totmannschalter" und bei Loslassen der Tasten für Kriechgang. Dieses System ermöglicht effizientes Abbremsen ohne Blockieren des Reifens.

**Elektronische Anlage:** Der Hubwagen ist mit einer neuen elektronischen MOSFET-Anlage ausgestattet, mit der der Antriebsmotor gesteuert wird. Kommunikation über CAN Bus und Einsatz von Verbindungssteckern aus dem Automobilbau für hohe Zuverlässigkeit. Diese Vorrichtung arbeitet als Inverter, der die Batteriespannung für das Motormanagement in ein Drehstrom-Spannungssystem umwandelt. Die Pumpensteuerung wird durch das eABS-System geregelt. Den Lenkungsmotor steuert eine elektronische Steckkarte mit MOSFET-Technologie.

Die angegebenen technischen Daten dienen nur als Richtwerte.  
OM Carrelli Elevatori behält sich das Recht vor, diese ohne Vorankündigung zu ändern.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale A. De Gasperi, 7  
I-20020 Lainate (MI)  
Tel.: +39(02)937 65-1  
Fax: +39(02)937 65-450  
www.om-mh.com