

# XE 22<sup>ac</sup> - 30<sup>ac</sup>

## Technische Daten



# XE 22<sup>ac</sup> - 30<sup>ac</sup> Technische Daten

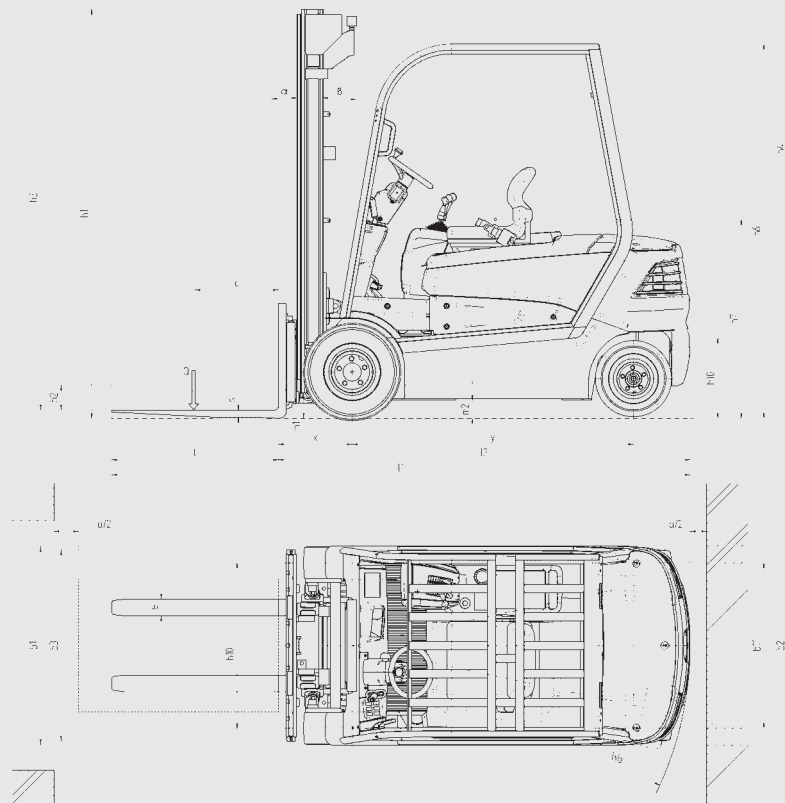
VDI 2198

Eigenschaften	1.1	Konstrukteur		OM	OM	OM	OM	
	1.2	Modell		XE 22 <sup>ac</sup>	XE 25 <sup>ac</sup>	XE 25L <sup>ac</sup>	XE 30 <sup>ac</sup>	
	1.3	Antrieb: Elektro - Diesel - Benzin - Treibgas - Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Hand - Geh - Stand - Sitz		Fahrersitz	Fahrersitz	Fahrersitz	Fahrersitz	
	1.5	Tragfähigkeit nominal	Q (t)	2,2 <sup>0)</sup>	2,5 <sup>0)</sup>	2,5 <sup>0)</sup>	3,0 <sup>0)</sup>	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500	500	500	
	1.8	Abstand der Gabelebene von der Vorderachse	x (mm)	435	435	435	440	
	1.9	Radstand	y (mm)	1546	1546	1690	1690	
	Gewichte	2.1	Gewicht (fahrbereit)	kg	4385	4660	4725	5030
2.2		Gewicht auf den Achsen bei nominaler Beladung vorn/hinten	kg	5885/700	6360/800	6605/620	7220/810	
2.3		Achsgewicht ohne Beladung vorn/hinten	kg	2360/2025	2335/2325	2545/2180	2550/2480	
Räder und Bereifung	3.1	Bereifung: SE = superelastisch - CU = Vollgummi - PN = Luftreifen		SE / SE <sup>1)</sup>	SE / SE <sup>1)</sup>	SE / SE <sup>1)</sup>	SE / SE <sup>1)</sup>	
	3.2	Reifengröße, vorn		23x9-10	23x9-10	23x9-10	23x9-10	
	3.3	Reifengröße, hinten		18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	
	3.5	Räder: Anz. vorn / Anz. hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	993	993	993	993	
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	994	994	994	994	
	Maße und Raumbedarf	4.1	Neigung des Hubaggregats vorwärts/rückwärts	Grad	5°/7° <sup>4)</sup>	5°/7° <sup>4)</sup>	5°/7° <sup>4)</sup>	5°/7° <sup>4)</sup>
4.2		Minimale Höhe Außenabmessungen Gabelstapler	h1 (mm)	2555	2555	2555	2555	
4.3		Freier Hub	h2 (mm)	150	150	150	150	
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3350	3350	3350	3350	
4.5		Maximale Höhe Außenabmessungen Gabelstapler	h4 (mm)	4155	4155	4155	4155	
4.7		Höhe Schutzdach	h6 (mm)	2250 <sup>2)</sup>	2250 <sup>2)</sup>	2250 <sup>2)</sup>	2250 <sup>2)</sup>	
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1154	1154	1154	1154	
4.12		Höhe Anhängerkupplung	h10 (mm)	485	485	485	485	
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	3330	3330	3474	3474	
4.20		Länge (einschließlich Gabelrücken)	l2 (mm)	2330	2330	2474	2474	
4.21		Maximale Breite	b1/b2 (mm)	1200	1200	1200	1200 <sup>1)</sup>	
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	45/100/1000	45/100/1000	45/100/1000	45/100/1000	
4.23		Gabelträger gemäß DIN 15173 Klasse / Typ A, B		2A	2A	2A	3A	
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1150	1150	1150	1150	
4.31		Höhe Hubgerüste ab Boden (mit Last)	m1 (mm)	155	155	155	155	
4.32		Höhe Rahmen Mitte ab Boden (mit Last)	m2 (mm)	110	110	110	110	
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer 1200	Ast (mm)	3640	3640	3785	3790	
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer 800	Ast (mm)	3770	3770	3915	3920	
4.35		Wendekreis	Wa (mm)	1886	1886	2030	2030	
4.36		Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	-	-	-	-	
Leistungen	5.1	Verschiebegeschwindigkeit	mit / ohne Last	km/h	20/20	20/20	20/20	20/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m/s	0.56/0.58	0.56/0.58	0.56/0.58	0.50/0.58
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m/s	0.56/0.52	0.56/0.52	0.56/0.52	0.56/0.52
	5.5	Zugkraft an Kupplung (S2 60 min)	mit / ohne Last	N	4200/4500	4150/4500	4100/4500	3900/4400
	5.6	Max. Zugkraft an Kupplung (S2 5 min)	mit / ohne Last	N	13500/13500	13500/13500	13500/13500	13500/13500
	5.7	Steigfähigkeit (S2 30 min)	mit / ohne Last	%	11/16	10/16	9/15	8/14
	5.8	Max. Steigfähigkeit (S2 5 min)	min mit / ohne Last	%	20/29	19/28	18/27	17/26
	5.9	Beschleunigungszeit (10 m)	mit / ohne Last	s	4.3/3.9	4.4/4.0	4.4/4.0	4.5/4.0
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch/Mechanisch	Elektrisch/Mechanisch	Elektrisch/Mechanisch	Elektrisch/Mechanisch
	Elektromotor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	2 x 8	2 x 8	2 x 8	2 x 8
6.2		Hubmotor, Leistung S3 15 %	kW	22	22	22	22	
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	
6.4		Spannung, Batteriekapazität K5	V / Ah	80/560 <sup>3)</sup>	80/560 <sup>3)</sup>	80/625 <sup>3)</sup>	80/625 <sup>3)</sup>	
6.5		Batteriegewicht	kg	1540	1540	1863	1863	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	-	-	-	-	
Sonstiges	8.1	Fahrschalterart		Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	150	160	160	175	
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte (max. verfügbar)	l/min	50	50	50	55	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	<70	<70	<70	<70	
	8.5	Anhängerkupplung, Art / Typ DIN		-	-	-	-	

Die aufgeführten Werte verstehen sich als unverbindliche, Richtwerte und beziehen sich auf Standardausstattungen

0) Die effektive Tragfähigkeit richtet sich nach dem Lastschwerpunkt, dem Gabelstaplertyp, der Hubhöhe, der Bereifung und den eventuellen Ausstattungsmerkmalen.  
1) Für alternative Bereifung siehe in Tabelle "Anlage Räder"  
Die SE Vorderreifen 23x10-12 (obligatorisch) sind Serienmäßig nur für die TX (XE 30<sup>ac</sup>) mit h3=5975 und h3=6725mm, demzufolge die max. Breite b1/b2 wird 1266 mm.

2) h6=2120 mm für Version mit abgesenktem Dach  
3) Batterie optional 80 V (Kapazität/Gewicht): 620Ah/1540kg (XE22<sup>ac</sup> - ed XE25<sup>ac</sup>); 700Ah/1863kg e 775Ah/1863kg (XE25L<sup>ac</sup> e XE30<sup>ac</sup>)  
4) Für alle SX und DX 5°/7°, mit Ausnahme von SX mit h3 = 5050 mm (3°/7°) Für alle TX mit h3 niedriger als 4500 mm die Winkeln sind 5°/4°. Für alle TX mit h3 höher als 4500 mm die Winkeln sind 3°/7°



## ALTERNATIVE GABELSTAPLER-EIGENSCHAFTEN

			Simplex					Duplex			Triplex							
XE 22 <sup>ac</sup>	Hubhöhe	h <sub>3</sub> mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Minimale Außenabmessungen	h <sub>1</sub> mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Maximale Außenabmessungen	h <sub>4</sub> mm	4155	4455	4855	5255	5855	3985	4285	4685	4510	4660	4810	4960	5260	5860	6610	7360
	Außenabmessungen	h <sub>2</sub> mm	150	150	150	150	150	1775	1925	2125	1425	1475	1525	1575	1675	1875	2125	2375
XE 25 <sup>ac</sup>	Hubhöhe	h <sub>3</sub> mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Minimale Außenabmessungen	h <sub>1</sub> mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Maximale Außenabmessungen	h <sub>4</sub> mm	4155	4455	4855	5255	5855	3985	4285	4685	4510	4660	4810	4960	5260	5860	6610	7360
	Außenabmessungen	h <sub>2</sub> mm	150	150	150	150	150	1775	1925	2125	1425	1475	1525	1575	1675	1875	2125	2375
XE 25L <sup>ac</sup>	Hubhöhe	h <sub>3</sub> mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Minimale Außenabmessungen	h <sub>1</sub> mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Maximale Außenabmessungen	h <sub>4</sub> mm	4155	4455	4855	5255	5855	3985	4285	4685	4510	4660	4810	4960	5260	5860	6610	7360
	Außenabmessungen	h <sub>2</sub> mm	150	150	150	150	150	1775	1925	2125	1425	1475	1525	1575	1675	1875	2125	2375
XE 30 <sup>ac</sup>	Hubhöhe	h <sub>3</sub> mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Minimale Außenabmessungen	h <sub>1</sub> mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Maximale Außenabmessungen	h <sub>4</sub> mm	4155	4455	4855	5255	5855	4135	4435	4835	4660	4810	4960	5110	5410	6010	6760	7510
	Außenabmessungen	h <sub>2</sub> mm	150	150	150	150	150	1625	1775	1975	1275	1325	1375	1425	1525	1725	1975	2225

Anlage Gabelstaplerhöhen: technische Daten VDI 2198 XE22-30<sup>ac</sup>

## RÄDER

Typ	Superelastik (SE)		Luftreifen (PN) (Für alle SX und DX nicht Für TX)	
	Vorn	Hinten	Vorn	Hinten
XE 22 <sup>ac</sup>	-	-	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr
XE 25 <sup>ac</sup>	-	-	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr
XE 25L <sup>ac</sup>	-	-	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr
XE 30 <sup>ac</sup>	23x10-12 <sup>1)</sup>	18x7-8	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr

## XE 22<sup>ac</sup> - 30<sup>ac</sup> Elektro-Stapler



Dank der langjährigen Zusammenarbeit mit dem bekannten Industriedesigner Zagato konnte ein neues Produkt in die Elektro-Stapler-Reihe aufgenommen werden, ein Gabelstapler von unverwechselbarem **Design**, in dem "italienischer Stil" sowie hoher Bedienerkomfort- und perfekter Ergonomie vereint sind. Durch die Stromversorgung, die kompakten Abmessungen sowie die hervorragende Manövrierbarkeit, ist er für Einsätze innerhalb von Lagerräumen, in Speditions- und Lebensmittelbetrieben sowie zum Beund Entladen von LKWs besonders gut geeignet.

Komfort und Ergonomie bewirken eine höhere Produktivität: die Fahrerkabine ist komplett schwebend - System F.S.C. Full Suspended Cab -, so dass die auf den Staplerfahrer übertragenen Vibrationen minimal sind, der Fahrzeugsitz MSG 20 von Grammer ist stoßgedämpft, die Steuerelemente sind gut erreichbar angeordnet. Die rechts vom Bediener positionierten Hydraulik- Hebel erlauben eine bessere Steuerung der Hubgerüstbewegungen, was zu mehr Sicherheit und besserer Qualität des Handlings bei den Arbeitseinsätzen führt. Der Arbeitsplatz wird durch ein Ablagefach vervollständigt. Der neue, elektronische **AC-Controller** mit **CANBUS**-Technologie regelt sämtliche Funktionen des Gabelstapler sowie die Selbstdiagnosesysteme.

Die perfekt abgestimmte Traktionskontrolle ist auf präziseste Fahrmanöver und höchste Leistungen ausgelegt.



Die neue Vorderachse JULI bietet Platz für **zwei AC-Motoren** mit 80V – mit einer Leistung von jeweils 8 kW. Die optimale Drehmomentkurve und das fortschrittliche regenerative Bremssystem bilden zusammen mit der elektronischen Steuerung das pulsierende Herzstück des Gabelstapler. Durch das Antriebssystem können Leistung, geringer Verbrauch, wirksame Bremsleistung und Wartungsfreiheit kombiniert werden. Die Elektronik erlaubt es zudem, die beiden Antriebsmotoren als raffiniertes, elektronisches Differenzial einzusetzen. Auf schwierigen Untergründen hat das Rad somit bei der Übertragung der Antriebskraft eine bessere Haftung, so dass immer ein optimales Fahrverhalten des Staplers gewährleistet ist. Die beiden Motoren erlauben außerdem ein Drehen des Gabelstapler um die eigene Achse, als wäre er ein Dreirad-Stapler.

Die neue Lenkachse erlaubt auch auf engstem Raum beste Manövrierfähigkeit und bietet Lenkgenauigkeit und Fahrkomfort. Der **elektronische Controller** ermittelt den Einschlagwinkel, reduziert in engen Kurven automatisch die Geschwindigkeit und erhöht somit die Fahrsicherheit. Ein leistungsstarker 80 V, 20 kW Motor sorgt für einen kräftigen **AC-Hub**. Die DIN-konformen 80 V Batterien haben Kapazitäten von 560 bis 775 Ah.

Das neue, bei allen Lichtverhältnissen gut ablesbare **LCD-Display** ist ein echtes Arbeitsinstrument: es zeigt mögliche Unregelmäßigkeiten, den Batterieladestand und die Position der Lenkräder an und signalisiert, wenn eine Wartung ansteht. Der Bediener kann ganz einfach direkt vom Display zwischen drei verschiedenen **Voreinstellungsprofilen** wählen, **darunter ein individuell anpassbares Profil**: bestmögliche Leistung oder größtmögliche Batterieersparnis sowohl beim Fahr- als auch beim Hubbetrieb.

Das neue, in Zusammenarbeit mit Linde konzipierte und produzierte Hubgerüst besticht mit hohen Resttragfähigkeiten, ausgezeichneter Freisicht und sehr hoher Lebensdauer. Verfügbar sind Simplex-, Duplex - und Triplex - Hubgerüste mit Hubhöhen von bis zu 6.725 mm. Es stehen zahlreiche Optionen zur Verfügung, die Ihren speziellen Anforderungen entgegen kommen! Die angegebenen technischen Daten dienen nur als Richtwerte. OM behält sich das Recht vor, diese ohne Vorankündigung zu ändern.

**Die angegebenen technischen Daten dienen nur als Richtwerte.**

**OM Carrelli Elevatori behält sich das Recht vor, diese ohne Vorankündigung zu ändern.**



OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale A. De Gasperi, 7  
I-20020 Lainate (MI)  
Tel.: +39(02)937 65-1  
Fax: +39(02)937 65-450  
[www.om-mh.com](http://www.om-mh.com)